



Passado, presente e futuro.

Natasha Bezerra  
Ciclo de Seminários Não Técnicos - 2011

# Agenda

- Motivação
- Surgimento
- Internacionalização
- Edições
- Programação do evento em 2011
- Futuro do festival
- Referências



# Motivação

O Rock in Rio é considerado o maior evento de música e entretenimento do mundo. Com edições no Brasil, em Portugal e na Espanha.

- Reuniu mais de 5 milhões de pessoas, ao vivo;
- 656 bandas;
- 780 horas de música;
- Transmissão para mais de 1 bilhão de telespectadores, em 80 países.



# Surgimento

- Criador: Roberto Medina
- Ano: 1985
- Local: Rio de Janeiro
- Quase não aconteceu!





## Internacionalização



- Internacionalizado em 2004, na cidade de Lisboa, em Portugal.
- Organização similar à edição de 2001 no Brasil:
- Mais de 70 artistas, ao longo de 5 dias de festival;
- Mais de 385 mil espectadores.
- O evento foi um sucesso e repetido em 2006, 2008 e 2010, nessa cidade.
- “Levado” para Madrid, Espanha em 2008 e 2010.

# Edições

| Ano  | Nome                   | Lugar  |
|------|------------------------|--|
| 1985 | Rock in Rio            |  Rio de Janeiro   |
| 1991 | Rock in Rio II         |  Rio de Janeiro   |
| 2001 | Rock in Rio III        |  Rio de Janeiro   |
| 2004 | Rock in Rio Lisboa     |  Lisboa           |
| 2006 | Rock in Rio Lisboa II  |  Lisboa           |
| 2008 | Rock in Rio Lisboa III |  Lisboa           |
| 2008 | Rock in Rio Madrid     |  Madrid         |
| 2010 | Rock in Rio Lisboa IV  |  Lisboa         |
| 2010 | Rock in Rio Madrid II  |  Madrid         |
| 2011 | Rock in Rio IV         |  Rio de Janeiro |

# Rock in Rio I - 1985

**Sonho de liberdade, “todos numa direção, uma só voz, uma canção”.**

- Rio de Janeiro - Jacarepagua, 28 Bandas
- Público: 1.380.000 pessoas
- Evento realizado entre 11 e 21 de Janeiro de 1985.

Um marco na história do país, ocorrendo em uma fase em que o Brasil deixava a ditadura para trás e conhecia o regime democrático.

O evento foi **GIGANTESCO** em todos os sentidos – quantitativos e “qualitativos”.

# Rock in Rio I - 1985

Números interessantes desta edição:

- **Público total:** 1.380.000 pessoas
- - 1.600.000 Litros de bebidas em 4 milhões de copos;
- - 900.000 Sanduíches;
- - 7.500 Quilos de massa;
- - 500.000 Fatias de pizza;
- - 800 Quilos de gel para cabelo;
- - O Mc Donald's vendeu num só dia 58 mil hambúrgueres e entrou para o Guinness Book of Records. Este ainda é o seu recorde de vendas até hoje;
- - Foram vendidas 1.900.000 T-shirts do evento em todo o país.

# Rock in Rio I - 1985

- A escalação dos astros internacionais no Rock in Rio I ficou assim definida: **AC/DC**, All Jarreau, B5'2, George Benson, Go Go's, **Iron Maiden**, **James Taylor**, Nina Hagen, Ozzy Osbourne , **Queen**, Rod Stewart, **Scorpions**, Whitesnake e Yes.
- A ala brasileira veio encabeçada por: Alceu Valença, **Barão Vermelho**, Blitz, Eduardo Dusek, **Elba Ramalho**, Erasmo Carlos, Gilberto Gil, Ivan Lins, Kid Abelha & Os Abóboras Selvagens, **Lulu Santos**, Moraes Moreira, Ney Matogrosso, Os Paralamas do Sucesso, **Pepeu Gomes & Baby Consuelo** e **Rita Lee**.

# Rock in Rio I - 1985



O MAIOR FESTIVAL DE ROCK  
DE TODOS OS TEMPOS.

90 HORAS DE MÚSICA E PAZ.  
JANEIRO 85.

*Rock in Rio*  
FESTIVAL

**INGRESSO UNITÁRIO**  
ROCK IN RIO FESTIVAL, de 11 a 20 de Janeiro de 1985.  
Centro de Promoções ARTPLAN - BARRA - RJ.

ARTPLAN PROMOÇÕES

MALT 90  
CERVEJA PILSEN

NÃO DESTAQUE O TICKET  
O ticket deverá ser destacado somente pelo bilheteiro.  
Caso contrário este ingresso perderá seu valor.

# Rock in Rio II - 1991

- No estádio do Maracanã
- Entre os dias 18 e 27 de janeiro de 1991
- 700 mil pessoas, sendo que 198 mil compareceram no dia 26 para assistir aos noruegueses do A-ha.
- O palco tinha 85m de frente por 25m de profundidade, e era rodeado por duas telas de 9m de altura por 7m de comprimento.
- A iluminação contou com, aproximadamente , 500 faróis de avião.

# Rock in Rio II - 1991

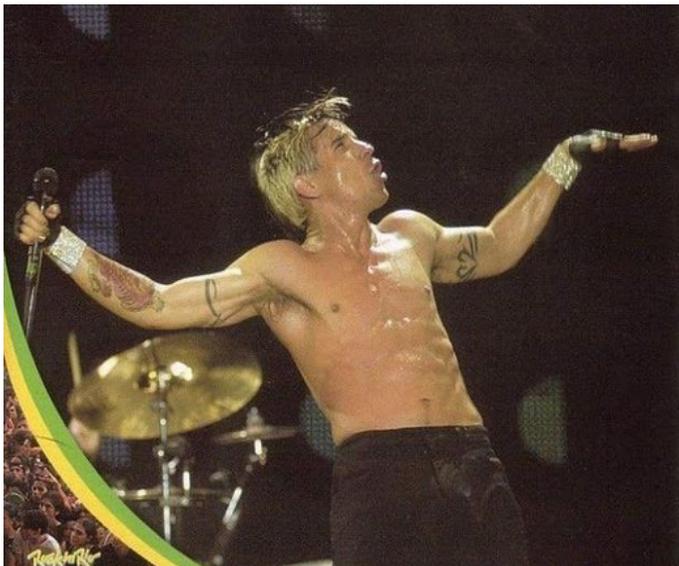
- A escalação internacional ficou assim definida:  
**A-HA**, Billy Idol, Colin Hay, Debbie Gibson, Dee-Lite, Faith No More, George Michael, **Guns N' Roses**, Happy Monday, **Information Society**, INXS, Joe Cocker, **Judas Priest**, Lisa Stansfield, Megadeth, New Kids on the Block, **Prince**, Queensryche, RUN DMC, Santana e SNAP.
- Os artistas brasileiros: Alceu Valença, Capital Inicial, **Ed Motta**, Elba Ramalho, **Engenheiros do Hawaii**, Gal Costa, Gilberto Gil, Hanói Hanói, Inimigos do Rei, Laura Finokiaro, Leo Jaime, **Lobão**, Moraes & Pepeu, **Nenhum de Nós**, Orquestra Sinfônica, **Paulo Ricardo**, Roupas Nova, Sepultura, Serguei, Supla, **Titãs**, Vid e Sangue Azul.

# Rock in Rio II - 1991



# Rock in Rio III - 2001

- Última edição (até então) no Brasil
- Rio de Janeiro - Jacarepaguá (Cidade do Rock), 160 Bandas
- Público: 1.235.000 pessoas
- Evento realizado entre 12 e 21 de janeiro de 2001.



Rock in Rio - Passado, presente e futuro  
CSNT 2011 - Natasha Bezerra

# Rock in Rio III - 2001

- Astros internacionais: Aaron Carter, Beck, **Britney Spears**, Dave Mathews Band, Deftones, Five, Foo Fighters, **Guns N'Roses**, Iron Maiden, James Taylor, Neil Young, N'Sync, **Oasis**, Papa Roach, Queens of The Stone Age, **Red Hot Chili Peppers**, R.E.M., Rob Halford, Sting, Sheryl Crow e **Silverchair**.
- O time de astros nacionais veio formado por: Barão Vermelho, Capital Inicial, **Carlinhos Brown**, Cássia Eller, **Daniela Mercury**, Elba Ramalho, Engenheiros do Hawaii, Fernanda Abreu, Funk 'N Lata, Gilberto Gil, Ira!, Ultraje a Rigor, **Kid Abelha**, Milton Nascimento, Moraes Moreira, O Surto, Pato Fu, Pavilhão 9, **Sandy & Junior**, **Sepultura** e Zé Ramalho.

# Rock in Rio III - 2001



# Rock in Rio 2011



- Realizado nos dias 23, 24, 25, 29, 30 de setembro, 1 e 2 de outubro de 2011
- Parque Olímpico Cidade do Rock, Jacarepaguá no Rio de Janeiro.
- 4 palcos
- Prevê 315 mil turistas



# Rock in Rio 2011 em números

O maior evento de música do Brasil está repleto de números, dos mais simples aos mais curiosos:

- A Cidade do Rock, tem **150 mil metros quadrados** de extensão.
- **48 lojas e 12 quiosques** para alimentação.
- Movimentará cerca de **US\$ 461 milhões** na economia da cidade.
- **54 catracas** dão acesso à cidade do Rock.
- A estrutura do Palco Mundo tem cerca de **600 toneladas de equipamentos**.

# Rock in Rio 2011 em números

- Na Área VIP, ao lado do Palco Mundo, há previsão de que serão consumidos cerca de **2,5 toneladas de alimentos**.
- **500** cabines individuais de **banheiros**.
- **673 policiais** militares, **135 viaturas**, **10 motocicletas**, **12 cavalos**, **seis cães**, **um barco** para policiamento em lagoa e **uma aeronave** farão a segurança na Cidade do Rock.
- A banda Motörhead pediu **150 toalhas de banho** e **50 de rosto** em seu camarim.

# Programação do evento em 2011



## Rock in Rio 2011

Confira as atrações confirmadas até agora

### Sábado, 24/9

Palco Mundo

**Red Hot Chili Peppers**  
Snow Patrol Capital Inicial  
Stone Sour NX Zero

#### Palco Sunset

Marcelo Yuka + Cibelle + Karina Buhr + Amora Pêra

Tulipa Ruiz + Nação Zumbi

Milton Nascimento + Esperanza Spalding

Mike Patton/Mondo Cane + Orquestra

### Sexta, 23/9

Palco Mundo

**Elton John Rihanna**  
**Katy Perry Claudia Leitte**  
Paralamas do Sucesso + Titãs

#### Palco Sunset

Móveis Coloniais de Acajú + Orquestra  
Rumpilezz + Mariana Aydar

Ed Motta + Rui Veloso + Convidado a confirmar

Bebel Gilberto + Sandra de Sá

The Asteroids Galaxy Tour + Convidado a confirmar

### Domingo, 25/9

Palco Mundo

**Metallica Slipknot**  
**Motörhead Coheed and Cambria**  
Glória

#### Palco Sunset

Matanza + BNegão

Korzus + The Punk Metal Allstars

Angra + Tarja Turunen

Sepultura + Tambours du Bronx



Rock in Rio - Passado, presente e futuro  
CSNT 2011 - Natasha Bezerra

# Programação do evento em 2011

Quinta, 29/9



Palco Mundo  
**Stevie Wonder** Janelle Monáe  
Jamiroquai Concerto Legião Urbana  
Ke\$ha

Palco Sunset

Marcelo Jeneci + Curumin  
Baile do Simonal + Diogo Nogueira + Davi Moraes  
Afrika Bambaataa + Paula Lima  
Joss Stone



Sábado, 1/10

Palco Mundo  
**Coldplay** Mana Maroon 5  
Skank Frejat

Palco Sunset

Cidadão Instigado + Júpiter Maçã  
Tiê + Jorge Drexler  
Zeca Baleiro + Concha Buika  
Erasmus Carlos + Arnaldo Antunes

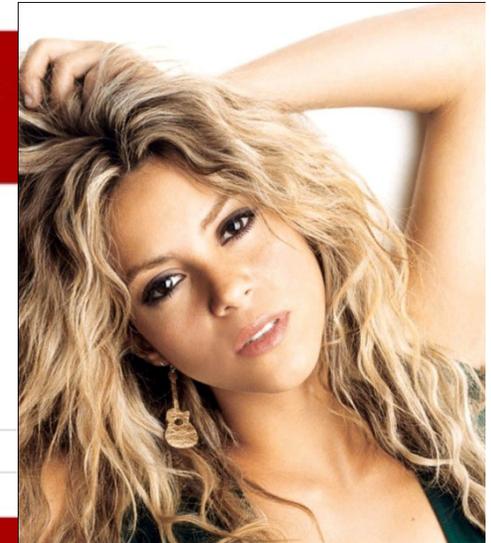


Sexta, 30/9

Palco Mundo  
**Shakira** Lenny Kravitz  
Ivete Sangalo Jota Quest  
Marcelo D2

Palco Sunset

Buraka Som Sistema + Mix Hell  
Céu + João Donato  
Cidade Negra + Martinho da Vila + Emicida  
Monobloco + Macaco



Domingo, 2/10

Palco Mundo  
**Guns N'Roses** Evanescence  
System of a Down Pitty Detonautas

Palco Sunset

Faluja  
The Monomes + David Fonseca  
Mutantes + Tom Zé  
Titãs + Xutos e Pontapés  
Marcelo Camelo + The Growlers



Rock in Rio - Passado, presente e futuro  
CSNT 2011 - Natasha Bezerra

# Futuro do festival

| Ano  | Nome                       | Lugar  |
|------|----------------------------|--|
| 2012 | Rock in Rio Lisboa V       |  Lisboa           |
| 2012 | Rock in Rio Madrid III     |  Madrid           |
| 2013 | Rock in Rio V              |  Rio de Janeiro   |
| 2013 | Rock in Rio América Latina |  Rio de Janeiro   |
| 2014 | Rock in Rio Lisboa VI      |  Lisboa          |
| 2015 | Rock in Rio VI             |  Rio de Janeiro |

# Futuro do festival

- Segundo Roberto Medina, "Com o novo local, que também ganhará o nome de Cidade do Rock, o Rock in Rio poderá acontecer a cada dois anos, da mesma forma que é o Rock in Rio Lisboa.
- Em 2012, o Rock in Rio volta à Península Ibérica para mais uma edição do Rock in Rio Lisboa e do Rock in Rio Madrid.
- Em 2014, haverá mais uma edição do Rock in Rio Lisboa.

# Referências

- [http://pt.wikipedia.org/wiki/Rock\\_in\\_Ri](http://pt.wikipedia.org/wiki/Rock_in_Ri)
- <http://oglobo.globo.com/cultura/rockinrio/360/1/>
- [www.rockinrio.com.br/](http://www.rockinrio.com.br/)
- Livro **“Rock In Rio – A história do maior festival de música do mundo”** (Luiz Felipe Carneiro)



Passado, presente e futuro.

Obrigada!

Natasha Bezerra  
Ciclo de Seminários Não Técnicos - 2011